



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.MH06.B.01463/21

Серия **RU** № **0316163**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Центр сертификации продукции "Стандарт-Сертилит"
Место нахождения: 105082, РОССИЯ, город Москва, ул. Почтовая Б., д. 55/59, стр. 1, офис 59, 60, 61, 62
Адрес места осуществления деятельности: 105082, РОССИЯ, город Москва, ул. Почтовая Б., д.55/59, стр.1, оф. 359
Аттестат аккредитации № RA.RU.11MH06 срок действия с 16.07.2015
Телефон: +79039621718 Адрес электронной почты: standart.sertlit@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НОРД СЕРВИС"
Место нахождения: 117545, Россия, город Москва, шоссе Варшавское, Дом 131, Корпус 5, Комната 21
ОГРН 1117746930333
Телефон: +74959025098 Адрес электронной почты: moscow.nord.service@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "Hebei Runfeng Low Temperature Equipment Co., Ltd."
Место нахождения: Китай, The 1 Building, No 49 of Xima road, Anping County Hengshui City, Hebei Province, North of Zhenggang road at the boundary of Anping County, Hengshui City, Hebei Province (In the Eugenic Breeding Farm)
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 1 Zhenggang Road, Machangtun village, wangtongyue Township, Raoyang County, Hengshui City, Hebei Province, North of Zhenggang road at the boundary of Anping County, Hengshui City, Hebei Province (In the Eugenic Breeding Farm)

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: криоцилиндр/криогенные ёмкость (Cryogenic Cylinder or Cryogenic Tank), модели: DPL450-80, DPL450-100, DPL450-175, DPL450-195, DPL450-210, DPL450-232, DPL700-410, DPL700-450, DPL700-500, DPL800-750-1.37, DPL850-750-1.25, DPL950-1000, DPW650-410, DPW650-450, DPW650-499, DPW950-1000, RFT-1m³, RFT-2m³, RFT-3m³, RFT-5m³, RFT-8m³, RFT-10m³, RFT-15m³, RFT-20m³, RFT-30m³, RFT-50m³, RFT-60m³, RFT-80m³, RFT-100m³. Торговая марка "RUNFENG". Продукция изготовлена в соответствии с GB/T 150.1-2011(сосуд под давлением) и GB/T24159-2009(Правила по сварке криоцилиндров).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311009100, 7311009900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2021/07/60 от 30.07.2021 года, выданного Испытательной лабораторией лифтов ООО "Центр испытаний и сертификации" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.27ЛХ39)
Акта о результатах анализа состояния производства № 1607А от 26.07.2021г.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения $\geq -196^{\circ}\text{C}$, Срок годности-20лет. (согласно приложению бланк №0819790). Сертификат соответствия без приложения недействителен.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.08.2021 **ПО** 02.08.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Потёмкина Наталья Анатольевна

(ф.и.о.)

Моисеева Татьяна Александровна

(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CN.MH06.B.01463/21

Серия **RU** № **0819790**

Сведения по сертификату соответствия

Документация изготовителя:

1. обоснования безопасности № HBRF 00.002.21 ОБ от 26.05.2021;
2. руководство по эксплуатации № HBRF00.03PЭ от 18.12.2020;
3. паспорта № HBRF 00.002.01 ПС от 26.05.2021;
4. проектная документация (чертеж № HBRF175/195/210H-00 от 12.03.2021);
5. расчеты на прочность № HBRF175/195/210H-00JS от 08.03.2021;
6. протоколы заводских испытаний № HBRF. DPL450 HJ от 09.05.2021;
7. технологические регламенты и сведения о технологических процессах № HBRF 175/195/210H-00GY от 16.03.2021;
8. документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала № 2017049 от 01.07.2017;
9. документы, подтверждающие характеристики материалов № B2103-13Q от 28.02.2021

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Потёмкина Наталья Анатольевна

Моисеева Гатьяна Александровна

(Ф.И.О.)